

## RUBBOL BL REZISTO MAT

Smalto base acqua,  
ottima resistenza a graffi,  
macchie e sostanze grasse.



Smalto opaco all'acqua per legno, metalli ferrosi, metalli non ferrosi e plastica dura, per applicazioni all'interno. Resistente ai graffi e alle sostanze grasse, smacchiabile\* senza danni alla finitura.

*\*Vedi tabella 1.0*



Una nuova rivoluzionaria tecnologia facilita la formazione di legami chimici aggiuntivi che rinforzano "tridimensionalmente" il film superficiale dello smalto, risultando più resistente all'attacco di altre sostanze chimiche o sollecitazioni meccaniche.

### CARATTERISTICHE PRODOTTO

#### Composizione:

A base di una speciale resina acrilica in dispersione acquosa a reticolazione chimica e pigmenti selezionati.

#### Principali proprietà

- Basso odore
- Buona applicabilità
- Non ingiallente
- Ottima resistenza alle sostanze grasse
- Buon riempimento e potere coprente
- Buona dilatazione
- Buona carteggiabilità
- Buona adesione su manufatti in legno, plastica dura (ad eccezione di PE e PP) e smalti alchidici e acrilici preparati con RUBBOL BL REZISTO PRIMER.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Viscosità:	Brookfield ca. 2000 - 2800 cps a 25°C.
Massa volumica (densità):	1,29 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> .
Contenuto solido:	31 ± 2% in volume; 46 ± 2% in peso.
Essiccazione a 23°C / 65% U.R.	
Fuori polvere:	Dopo 1 - 2 ore.
Al tatto:	Dopo 2 - 3 ore.
Sovrapplicazione:	Dopo 6 ore.
Colorazione:	Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di Akzo Nobel impiegando le basi W05 e N00.
Confezioni:	1 – 2,5 Litri.
Valore limite UE per il contenuto COV:	Cat. A/d: 130 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 90 g/l di COV.
Valori fisici secondo EN 13300	
Brillantezza:	G <sub>3</sub> Opaco < 10 G.U. 85°; 7-8 G.U. 85°
Spessore del film secco:	E <sub>1</sub> ≤ 50 µm.

TABELLA 1.0

PER ELIMINARE LE MACCHIE IN MODO EFFICACE È NECESSARIO RISPETTARE I TEMPI SOTTO INDICATI. PER FACILITARE LA PULIZIA DELLE SUPERFICI TINTEGGIATE SI RACCOMANDA L'IMPIEGO DI SPUGNE MORBIDE E DI ACQUA MISCELATA CON IL DETERGENTE POLYFILLA PRO S600 NEL RAPPORTO 5 L DI ACQUA 35 ML DI DETERGENTE O CON DETERGENTI NEUTRI. EVITARE L'USO DI STRACCI O PANNI ABRASIVI E DETERGENTI CONTENENTI ALCOOL O SOLVENTI DI QUALUNQUE TIPO.			
SOSTANZA	RIMOZIONE ENTRO 5 MINUTI	RIMOZIONE ENTRO 1 ORA	RIMOZIONE ENTRO 24 ORE
THÈ	<u>RIMOSSO</u>	<u>RIMOSSO</u>	RIMOSSO
BEVANDA A BASE DI COLA	<u>RIMOSSA</u>	<u>RIMOSSA</u>	RIMOSSA
SALSA DI SOIA	<u>RIMOSSA</u>	<u>RIMOSSA</u>	RIMOSSA
KETCHUP	<u>LEGGERMENTE VISIBILE</u>	<u>LEGGERMENTE VISIBILE</u>	VISIBILE
OLIO DI OLIVA	<u>RIMOSSO</u>	<u>RIMOSSO</u>	RIMOSSO
PENNARELLI PER BAMBINI*	<u>RIMOSSI</u>	<u>RIMOSSI</u>	LEGGERMENTE VISIBILE
VINO ROSSO**	<u>LEGGERMENTE VISIBILE</u>	<u>LEGGERMENTE VISIBILE</u>	LEGGERMENTE VISIBILE
CAFFÈ**	<u>LEGGERMENTE VISIBILE</u>	<u>VISIBILE</u>	VISIBILE
CREME SPALMABILI***	<u>RIMOSSE</u>	<u>RIMOSSE</u>	RIMOSSE

Rimuovere l'eccedenza delle varie sostanze con un panno di carta prima di utilizzare la spugna con acqua e detergente.

\* Alcune tipologie di pennarelli e succhi di frutta colorati, potrebbero non garantire la totale eliminazione della macchia.

\*\*Le macchie generate da caffè e vino rosso possono essere particolarmente difficili da rimuovere. L'intervento di pulizia eseguito in tempi molto rapidi favorisce una migliore rimozione della macchia.

\*\*\* Alcune tipologie di creme spalmabili, seppur facili da rimuovere, possono danneggiare lievemente la finitura.

**Le macchie generate da sostanze grasse o a base di olii, POSSONO ESSERE RIMOSSE.**

## APPLICAZIONE

Condizioni ambientali per l'applicazione	Temperatura: 5 - 30°C; Umidità relativa: max 85%.
Contenuto di umidità dei supporti	Deve essere compreso fra il 12 e il 15%.
Metodi e strumenti	<p>A rullo a pelo corto e a pennello con setole sintetiche e a spruzzo, anche airless.</p> <p>Al fine di ottenere finiture più uniformi, in particolare quando si applicano colori intensi e/o brillanti, dopo aver distribuito in modo uniforme la smalto, orientare le rullate sfumando verso l'alto.</p> <p>Per applicazioni a spruzzo convenzionale: Pressione di lavoro: 3 - 5 bar Diametro dell'ugello: 1,5 - 2,0 mm.</p> <p>Per applicazioni a spruzzo airless: Pressione di lavoro: 140 - 160 bar Diametro dell'ugello: 0,28 - 0,33 mm</p>
Diluizione	Pronto all'uso.
Resa teorica	12 - 14 m <sup>2</sup> /l per mano. La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.
Pulizia attrezzi	<p>Con acqua subito dopo l'utilizzo.</p> <p>Non gettare la vernice nello scarico, nemmeno quando si puliscono gli attrezzi usati per la verniciatura. Smaltire i resti di vernice presso il punto di raccolta locale per rifiuti domestici pericolosi, o contattando un'azienda autorizzata per la gestione e lo smaltimento dei rifiuti.</p>
Conservazione	In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.
Miscelazione	Con nessun altro prodotto. Eventuali miscelazioni alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto.
Avvertenze	<p>Per la pulizia delle superfici tinteggiate si consiglia l'impiego di spugne morbide e di acqua miscelata con il detergente POLYFILLA PRO S600 nel rapporto 5 L di acqua 35 ml di detergente. Evitare l'uso di stracci o panni abrasivi e detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo.</p> <p>Il prodotto se applicato in ambienti con elevato tasso di umidità, persistente nel tempo, non garantisce le sue prestazioni di pulibilità.</p> <p>Non applicare RUBBOL BL REZISTO MAT sui seguenti tipi di legno, particolarmente ricchi in estrattivi: Merbau - Cedro Rosso Canadese - Afzelia - Iroko - Teak - Larice Russo Siberiano - Rovere - Castagno. Per questi legni è necessario applicare cicli a base solvente.</p> <p>Nell'applicazione di tinte chiare sui legni con nodi e sul Meranti si possono verificare fenomeni di macchiatura. Per limitarli è consigliabile usare come fondo RUBBOL PRIMER. Si raccomanda di eseguire una campionatura preventiva. Verificare preventivamente la compatibilità con le guarnizioni di serramenti. Il contenuto di umidità nei legni non deve superare il 15%.</p>

Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi.

Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

## SISTEMI DI APPLICAZIONE

---

### Preparazione

Legno nuovo: Carteggiare accuratamente e spolverare;

applicare una mano di RUBBOL PRIMER o RUBBOL BL REZISTO PRIMER, nel colore corrispondente alla

finitura; attendere l'essiccazione; nel caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100 ; attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare il pelo del legno ed eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di RUBBOL PRIMER o RUBBOL BL REZISTO PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura (nel caso di impiego di Rubbol Primer, carteggiare e spolverare la seconda mano di prodotto).

Legno vecchio già verniciato: Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le

stesse se non ben aderenti; ritoccare le porzioni di legno

scoperto con RUBBOL PRIMER o RUBBOL BL REZISTO

PRIMER; attendere l'essiccazione; stuccare le eventuali

parti danneggiate con POLYFILLA PRO W10; attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare;

applicare su tutti i supporti una mano di RUBBOL PRIMER o RUBBOL BL

REZISTO PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura (nel caso di impiego di Rubbol

Primer, carteggiare e spolverare la seconda mano di prodotto).

Legno vecchio già verniciato con finiture in cattivo stato: Rimozione totale delle finiture esistenti con

sverniciatore POLYFILLA PRO S100 e successiva idropulitura; attendere l'essiccazione; carteggiare accuratamente e spolverare;

applicare una mano di RUBBOL PRIMER , nel colore corrispondente alla finitura; attendere l'essiccazione; nel

caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100; attendere l'essiccazione;

carteggiare per eliminare eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di

RUBBOL PRIMER , nel colore corrispondente alla finitura; carteggiare per eliminare il pelo del legno e

spolverare .

Ferro nuovo: Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la

calamina; totale eliminazione della ruggine mediante sabbiatura o energica spazzolatura; applicare due

mani di  
REDOX AK 1190 PLUS attendendo l'essiccazione tra  
una  
mano e l'altra.

Ferro vecchio già verniciato e/o ossidato: Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti e la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare su tutta la superficie una mano di REDOX AK 1190 PLUS.

Plastica (PVC duro): Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600; carteggiare con carta abrasiva fine e spolverare le superfici; applicare una mano di RUBBOL BL REZISTO PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura.

Si raccomanda di eseguire sempre una prova preliminare per verificare la corretta adesione al supporto.

Metalli non ferrosi mai verniciati: Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura e spolverare le superfici; applicare una mano di REDOX BL MULTI PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura.

Lamiera zincata nuova: Lasciar ossidare i manufatti per almeno tre mesi; sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura e spolverare le superfici; applicare una mano di REDOX BL MULTI PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura.

Lamiera zincata vecchia in parte arrugginita: Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una carteggiatura, avendo cura di rimuovere la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con con 2 riprese di REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare una mano REDOX BL MULTI PRIMER

Lamiera zincata verniciata con prodotti in polvere: Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600; eseguire una carteggiatura e spolverare le superfici; applicare una mano di REDOX BL MULTI PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura.

Finitura

Applicare due mani di RUBBOL BL REZISTO MAT con un intervallo di almeno 6 ore tra una mano e l'altra.

Note

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

## VOCI DI CAPITOLATO

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

Smalto opaco all'acqua per legno, metalli ferrosi, metalli non ferrosi e plastica dura, per applicazioni all'interno. (Tipo RUBBOL BL REZISTO MAT).

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**Viscosità:**

Brookfield ca. 2000 - 2800 cps a 25°C

<b>Massa volumica (densità):</b>	1,29 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Contenuto solido:</b>	31 ± 2% in volume; 46 ± 2% in peso
<b>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.</b>	
<b>Fuori polvere:</b>	Dopo 1 - 2 ore
<b>Al tatto:</b>	Dopo 2 - 3 ore
<b>Sovrapplicazione:</b>	Dopo 6 ore
<b>Colorazione:</b>	Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di Akzo Nobel impiegando le basi W05 e N00
<b>Confezioni:</b>	1 – 2,5 Litri
<b>Valore limite UE per il contenuto COV:</b>	Cat. A/d: 130 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 90 g/l di COV

#### Valori fisici secondo EN 13300

<b>Brillantezza:</b>	G <sub>3</sub> Opaco < 10 G.U. 85°; 7-8 G.U. 85°
<b>Spessore del film secco:</b>	E <sub>1</sub> ≤ 50 µm

## ARTICOLI

Confezioni	1L e 2,5L
Disponibilità colori	Bianco e tinte realizzabili con sistema macchina colorimetrica

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata. L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

Documento tecnico senza fini promozionali.

Fare riferimento alla scheda di sicurezza per le informazioni di pericolo.

Akzo Nobel Coatings SpA Decorative Paints  
Via Pietro Nenni, 14  
28053 Castelletto Sopra Ticino (NO)  
T +39 0331 916611  
F +39 0331 916635

[www.sikkens.it](http://www.sikkens.it)  
[www.sikkenscolore.it](http://www.sikkenscolore.it)  
[www.sikkensdecor.it](http://www.sikkensdecor.it)  
servizio.clienti@akzonobel.com

