

Denominazione	DULOX BRILLANTE
Descrizione	Smalto di finitura brillante di alta qualità, a base di resine alchidiche-uretaniche inibitrici di ruggine, in fase solvente.
Caratteristiche principali	<ul style="list-style-type: none">• Ottima elasticità e distensione del film;• Elevata resistenza agli agenti atmosferici;• Ottimo potere coprente;• Protezione e decorazione dei metalli (ferri battuti, persiane, serrande metalliche, portali, ringhiere, parapetti, carpenteria ecc.);• Lavori nuovi e di manutenzione;• Per ambienti urbani e rurali;• Elevata brillantezza;• Eccellente resistenza alla corrosione, anche in applicazione diretta.
Sistema Tintometrico	DULOX BRILLANTE è colorabile con Sistema Tintometrico.
Classificazione (UNI 8681)	B4. A.O.B.B.AB Pittura per finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, lucida, con pigmentazione attiva con il supporto, alchidica.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE di COV per Dulox Brillante (cat. A/i): 500 g/L (2010). Dulox Brillante contiene al massimo 500 g/L di COV.
Ciclo applicativo	<p>FERRO NUOVO: Eliminare dalla superficie del supporto calamina, ruggine pulverulenta o in scaglie con spazzola di ferro o altri utensili abrasivi. Sgrassare la superficie con Diluente Nitro. Procedere all'applicazione diretta di 2-3 mani di DULOX BRILLANTE secondo il grado di protezione, anticorrosione e del colore che si vuole ottenere. Si consiglia di applicare lo smalto in un intervallo di tempo ristretto dopo la preparazione del supporto. L'applicazione preliminare di una mano di antiruggine è consigliabile al fine di rinforzare la protezione anticorrosiva in ambienti molto aggressivi (industriali, marini ecc..).</p> <p>FERRO VERNICIATO: pulire con cura la superficie con acqua e detergente. Eliminare l'eventuale presenza di ruggine e vernice in fase di distacco a mezzo spazzolatura e carteggiare. Togliere la polvere, ripristinare le zone riportate a nuovo con antiruggine, prima di passare DULOX BRILLANTE su tutta la superficie. In caso di dubbi, è consigliabile eseguire una prova di aderenza e compatibilità con la vernice preesistente. Procedere infine all'applicazione di 1 o 2 mani di smalto di finitura.</p>
Consigli pratici	<p>Per ottenere ottimi risultati applicativi e non incorrere in fenomeni di "raggrinzimento" o "rimozione" del film, si consiglia di applicare in più mani a spessori minimi (con particolare riferimento ai colori derivati da base neutra) e di rispettare i tempi di essiccazione raccomandati, carteggiando leggermente tra una mano e l'altra. Prestare attenzione a ricoprire perfettamente e in modo uniforme con il prodotto le superfici da verniciare, senza lasciare fessurazioni, piccoli buchi od angoli scoperti (dai quali potrebbe iniziare un processo di deterioramento del film e del supporto).</p> <p>Condizioni dell'ambiente e del supporto: Temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C; Umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; Temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C; Supporto asciutto.</p>
Precauzioni di sicurezza	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.• Richiede etichettatura (D. L. N°52 del 03-02-97 e successive modifiche ed integrazioni).• Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.• I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.



Caratteristiche ed altre informazioni tecniche**Metodo****Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.**

Aspetto e finitura gloss	MPL 030 (UNI 9389)	Brillante Min 85
Massa volumica g/ml	MPL 007 (UNI 8910)	0,950 ÷ 1,250
Viscosità ISO Ø 8 , s	MPL 029 (UNI 8356)	30 ÷ 40
Resa teorica per mano mq \ lt	MPL 052 (ISO 7254)	14 ÷ 18
Spessore secco consigliato micron per mano	MPL 056 (ASTM D 1186)	30 ÷ 35
Punto di Infiammabilità °C	MPL 046 (UNI 8909)	> 21
Contenuto solidi % in peso (Rif. al Bianco)	MPL 027 (UNI 8906)	67 ÷ 71
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	MPL 064 (UNI 10154)	Almeno 36 mesi
Fuori Polvere h	MPL 033	Max. 1
Secco al tatto h	MPL 033	Max. 4
Secco in profondità h	MPL 033	6 ÷ 18
Sovraverniciabilità h	MPL 037	Dopo 24
Esterni \ Interni		SI \ SI
Legante		Alchidico-uretanico
Colori		Tinte di cartella e basi tintometriche
Pulizia attrezzi		Dil. Duco, Dil. Dulox
Diluyente		Dil. Duco, Dil. Dulox
Applicazione a rullo % in volume	MPL 063	Diluire max. 5 - 10%
Applicazione a pennello % in volume	MPL 063	Diluire max. 5 - 10%
Applicazione a spruzzo ed aria % in volume	MPL 063	Diluire max. 10%. Ugello 1,2 ÷ 1,5 mm Pressione 2,5 atm

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.



Lunedì - Venerdì : 8.30 - 17.30



Cromology Italia S.p.a.
Sede Legale: Via IV Novembre 4
55016 Porcari (LU) ITALY
Tel. 199119955 Fax 199119977
www.duco.it, E-mail: info@duco.it