Colorificio Sammarinese SpA

Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino

T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453

colorificio@colsam.com
colsam.com

c.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

61200061 EPOTEC PRIMER GRIGIO
primer epossidico



Primer o intermedio ad alte prestazioni, impiegato per garantire la massima protezione di materiali ferrosi nei cicli di verniciatura in ambienti aggressivi, dove si richiede la massima prestazione di resistenza alla corrosione, aderenza e resistenze agli agenti chimici.

Data di revisione	09/05/2022
Composizione	Primer a due componenti a base di resine epossidiche, indurente poliammidico. Contiene fosfato di zinco come pigmento anticorrosivo.
Proprietà principali	• rapida essiccazione • ottimo potere anticorrosivo • ottima aderenza su metallo
Impieghi	Idoneo per la protezione di materiali ferrosi nuovi o da manutenzionare, di grande versatilità applicativa, trova principale impiego in carpenteria, industrie meccaniche e petrolchimiche e nel settore della manutenzione di impianti in ambienti aggressivi. Con eccellenti adesioni su superfici ferrose, lamiera zincata e alluminio adeguatamente preparate.
Colore	Grigio

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C, U.R. 65%)	**Riferimento**	**UM**	**Valori**
Peso specifico (picnometro)	C022	kg/l	1,460 ± 0,070
Viscosità tazza Ford n°8	C076	S	13 ± 2
Aspetto del film			opaco
Aderenza	ISO 2409		0 (zero) (zero) supporto standardizzato tipo Q-Panel Type S Ground
Residuo secco in volume (A+B)		%	45 ± 2
Spessore consigliato DFT		µm	50-80
Spessore umido consigliato		µm	110-180
Resa Teorica		m2/l	5,5-9 Allo spessore consigliato.
		m2/kg	4-7 Allo spessore consigliato.
Resa Pratica			Considerare un adeguato fattore di perdita.

Modo d'impiego

. Condizioni ambientali e del supporto	Temperatura ambiente min + 5°C / max + 35°C U.R. < 80% Temperatura supporto min + 5°C / max + 35°C e di almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada (dew point).

Colorificio Sammarinese SpA

Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino

T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453

colorificio@colsam.com
colsam.com

c.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

. Rapporto di catalisi

EPOTEC PRIMER GRIGIO: Catalizzatore 94100209 in alternativa 94100219
3:1 in volume
100: 20 in peso

. Durata della miscela (pot life)

8 ore @ 20°C

. Metodo di applicazione

Airless, spruzzo, pennello.

. Diluente

93100009

. Diluizione

Airless 0-5 %, Spruzzo 5-15%, pennello 5-15%.

. Applicazione airless

Consigliato — Ugelli adottabili 0.011 - 0.017 "
Pressione di atomizzazione 120 - 180 atm
Rapporto di compressione 30:1 (min)
I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni.
I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.

. Applicazione spruzzo

Consigliato — Ugelli adottabili 1.5 - 2.5 mm
Pressione di atomizzazione 3 - 4 atm
I dati per lo spruzzo sono indicativi e soggetti a regolazioni.

. Applicazione a pennello

Idoneo — Solo su aree ridotte.
Tipicamente è possibile ottenere 40- 50 microns

. Miscelazione

Questo prodotto è fornito in due contenitori separati.
1) Agitare EPOTEC PRIMER GRIGIO (Parte A) con un agitatore meccanico;
2) Aggiungere il Catalizzatore (Parte B) e miscelare con un agitatore meccanico;
3) Diluire secondo le indicazioni.
A miscelazione avvenuta il prodotto deve essere applicato entro il tempo di durata della miscela (Pot Life) specificato.

. Tempo di indurimento

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in Profondità	Sovraverniciatura minima	Sovraverniciatura massima*
5°C	3 ore	48 ore	6 ore	4 mesi
20°C	1 ora	24 ore	3ore	4 mesi
30°C	45 minuti	16 ore	90 minuti	4 mesi

Valori riferiti allo spessore medio di 75 micron DTF e U.R. 65%. Spessori elevati, ventilazioni insufficienti o basse temperature, richiedono tempi di indurimento più lunghi.
(*) Può variare a seconda del tipo di finitura che si desidera applicare.

Colorificio Sammarinese SpA

Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino

T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453

colorificio@colsam.com
colsam.com

c.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

Precauzioni e avvertenze	- assicurarsi che non rimanga del prodotto catalizzato in pistola o nell'impianto di verniciatura; - una volta trascorso il tempo di durata della miscela il prodotto non è più utilizzabile; - devono essere impiegati solo i diluenti indicati, vedi Sez. Scheda Tecnica "Modalità d'Impiego" alla voce Diluente. L'impiego di solventi diversi, specie di recupero, possono deprimere le caratteristiche chimico fisiche del film di vernice; - evitare che avvengano fenomeni di condensazione durante o immediatamente dopo l'applicazione (compresi fenomeni metereologici), al fine di ottenere una corretta formazione del film di vernice; - non applicare spessori superiori a 120 microns DFT per mano, per consentire il corretto maneggiamento e sovraverniciatura del supporto; - questo prodotto reticola con difficoltà al di sotto dei 5°C, per le massime prestazioni del film di vernice si consigliano temperature superiori a 10°C - se si lascia EPOTEC PRIMER GRIGIO esposto all'esterno per lungo tempo, assicurarsi di rimuovere l'eventuale presenza di sporco e/o contaminanti, in dipendenza delciclo di verniciatura può essere necessaria un'opera di carteggiatura. - EPOTEC PRIMER GRIGIO come tutti i prodotti epossidici, tende a sfarinare e scolorirsi , nell'esposizione all'esterno. Tali fenomeni sono estetici e non influiscono sulle prestazioni anticorrosive del prodotto.
. Pulizia dell'attrezzatura	Pulire le apparecchiature immediatamente dopo l'uso, con il Diluente per Epossidici 93100009.

Colorificio Sammarinese SpA
Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino
T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453
colorificio@colsam.com
colsam.com
c.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944
AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

Preparazione superficiale

La superficie deve essere pulita, asciutta e libera da contaminazioni. Prima dell'applicazione del prodotto verniciante dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo allo standard ISO 8504:2000.
Olio e grasso devono essere rimossi in accordo alla SSPC-SP1 (pulizia con solventi).

ACCIAIO
Sabbiare con adeguati abrasivi al grado Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10 - NACE No 2.
Si consiglia un profilo di rugosità (Rz) di 35-50 µm (ISO 8503-4:2012).
Per ambienti mediamente aggressivi oppure lavori di manutenzione, spazzolare con macchina utensile al grado St3 (ISO 8501-1:2007).
ACCIAIO ZINCATO A CALDO
Sabbiatura di spazzolatura con adeguati abrasivi con profilo denso.
Per ambienti mediamente aggressivi oppure lavori di manutenzione, spazzolare con macchina utensile al grado St3 (ISO 8501-1:2007).
ACCIAIO ZINCATO ELETTROLITICO
Sabbiatura di spazzolatura con adeguati abrasivi con profilo denso.
Per ambienti mediamente aggressivi oppure lavori di manutenzione, spazzolare con macchina utensile al grado St3 (ISO 8501-1:2007). Si consiglia sempre una prova preliminare.
ALLUMINIO
Sabbiatura di spazzolatura con adeguati abrasivi con profilo denso.
Per ambienti mediamente aggressivi oppure lavori di manutenzione, spazzolare con macchina utensile al grado St3 (ISO 8501-1:2007). Si consiglia sempre una prova preliminare.

Ciclo Applicativo

Applicare una o due mani a diretto contatto con il supporto, oppure come intermedio di alta qualità su zincanti epossidici o altri primer compatibili

Compatibilità dei cicli

EPOTEC PRIMER GRIGIO è sovraverniciabile con sè stesso.
Dopo applicazione di EPOTEC PRIMER GRIGIO, le finiture consigliate sono Smalti poliuretanici, POLICRIL e POLIDUR.
Per ulteriori dettagli, rivolgersi Assistenza Tecnica Colorificio Sammarinese S.p.A.

Conservazione

Conservare fra + 10 °C e + 35 °C in luogo asciutto. Il prodotto e catalizzatore si conservano per 00 mesi, nella loro confezione originale.
Dopo tale tempo è necessario verificare lo stato del prodotto.

Avvertenze e sicurezza

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale e per applicatori professionisti.
Si raccomanda di fare sempre riferimento alle Schede di Sicurezza dei prodotti per le disposizioni in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio e smaltimento.

Queste voci sono frutto della nostra esperienza, tuttavia hanno carattere indicativo. Per informazioni più dettagliate si prega di contattare il servizio di assistenza tecnica. Questa scheda annulla e sostituisce le edizioni precedenti.